

焼却施設ガス冷却ノズル先端部 仕様書

本仕様書は、焼却施設ガス冷却ノズル先端部の購入及び搬入等について、必要な事項を定める。

1 購入品名、規格、数量及び納入場所

購入品名	規 格	数量	納入場所
焼却施設ガス冷却 ノズル先端部	エバーロイ KSWC03-QC-T チップ・チャンバー チップ材質 : SUS316 チャンバー材質 : SUS316 メーカー : (株)共立合金製作所	100 個	四国中央市 クリーンセンター

2 納入方法等

- (1) 納入日は、発注者と受注者が事前に協議して決定するものとする。
- (2) 納入は、月曜日から金曜日までの間（祝日除く）で、午前9時から午後3時までの間で行うものとする。
- (3) 受注者は、発注者の立会いの下、発注者の指示する場所に納入すること。
- (4) 受注者は、発注者が指示する場内指定通路を徐行して通行すること。
- (5) 搬入車両は、規定の積載重量を守り、過積載のないようにすること。
- (6) 納入時に納入先施設に損傷等を与えないよう、必要に応じて適切な養生等を行うこと。
なお、受注者の責によって施設等へ損傷を与えた場合は、速やかに発注者へ報告を行い、受注者の負担において補修等を行うこと。

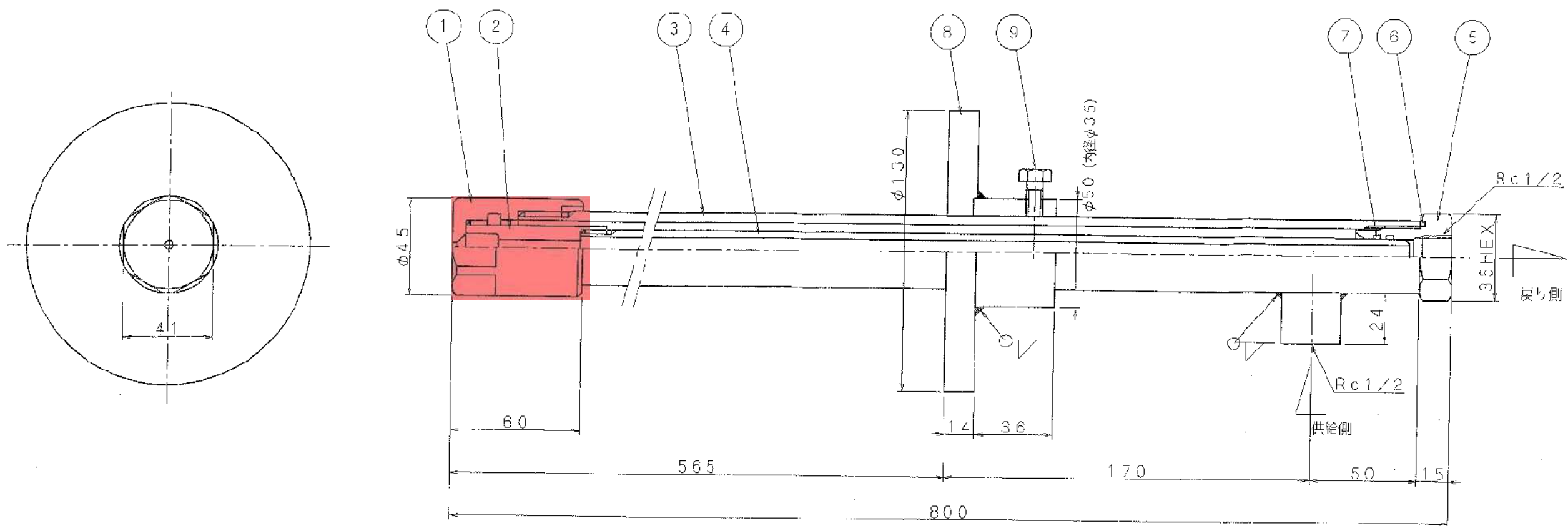
3 検査

- (1) 納入検査は、納入後、直ちに行うものとする。

4 その他

- (1) 本物品の納入に係るすべての費用（運搬・搬入作業）を含むこと。
- (2) 本仕様書に明示されていない事項または疑義が生じた場合は、発注者、受注者協議の上定めるものとする。

参考資料：焼却施設ガス冷却ノズル先端部



用途 ガス冷却用

仕 様		
供給圧力 (MPa)	3.0 (30kgf/cm ²)	
噴霧水量 (ℓ/min)	戻り水量0の場合 5, 8	戻り圧力≤0.2MPaの場合 1.0
噴霧角度	(60°)	(110°)
噴霧状態	点ローション	
流 体	井水と処理水の混合水 (常温)	
	(588ℓ/h)	

符号	部 品 名	材 質	個 数	備 考
9	六角ボルト	SUS304	2	M8 (ℓ-18)
8	フランジ	SUS304	1	特 殊
7	Oリング	フッ素ゴム	2	JIS P-16
6	パッキン	C u	1	
5	アダプター	SUS304	1	
4	内 管	SUS316TP	1	JIS 10A-sch80
3	外 管	SUS316TP	1	JIS 25A-sch80
2	チャンバー	SUS316	1	
1	ノズルチップ	SUS316	1	