川之江南中学校給食用ガス回転釜　仕様書

本仕様書は、川之江南中学校給食用ガス回転釜の購入及び搬入等について、必要な事項を定める。

１　件名

川之江南中学校給食用ガス回転釜

２　品名、規格、数量等

<table>
<tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">品名</th><th rowspan="2">仕様</th><th rowspan="2">数量</th><th colspan="2">参考品</th></tr>
<tr><th>メーカー</th><th>品番</th></tr>
<tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">ガス回転釜</td><td rowspan="2">【ガス種】LPG
【水入量】150 以上 180 リットル以内
【ガス消費量】46.5kW（LPG）以下とすること
【外釜】材質ステンレス（SUS）
耐熱ガラス覗き窓付
【内釜】材質鋳鉄、目盛り付
※金気止め仕様（あく抜き）
【蓋】材質アルミ製
【回転】一体式ウォーム受け
安全固定装置付き
【架台】材質ステンレス製（SUS）
【寸法】W1550mm 以下×D1115mm 以下×H1030mm 以下（蓋を閉じた取っ手までの高さ/H=1,200mm 以下、蓋を開けた高さ/H=1935mm 以下）であること</td><td rowspan="2">３台</td><td>桐山工業㈱</td><td>KGS-40-F</td></tr>
<tr><td>日本調理機㈱</td><td>DGK-45J-F</td></tr>
<tr><td></td><td>※既存品（３台）の撤去・処分および納入品の設置について</td><td colspan="4">【設置】配管（お湯、水、ガス）に干渉しない機器とすること。
設置は、直接床面に固定すること。
【換気フード】現在使用の換気フード内に商品が収まること。
【床補修】
① 既存回転釜 A・B・C（３台）の脚部分（12 か所）については、本体撤去に伴う斫り作業を行うこと。また、D 釜の設置跡（４か所）についても、床修繕に必要な範囲の斫り作業を行うこと。
② 斫り後はコンクリート補修をし、硬質ウレタン防滑で下地処理を施し、その上に耐熱 120℃で低臭タイプの厨房用水性硬質ウレタン防滑仕様（厚み 6mm 以上）で塗布処理をすること。（補修施工範囲：100mm×100mm×16 か所）
③ 塗布作業後 1 年以内に剥がれ・浮き・膨れ等が発生した場合は、無償保証とすること。
④ 作業・塗布範囲は別紙「現状機器配置図・写真」を参照のこと。
⑤ 撤去既存品：回転釜 A、B、C … KGS-40-F（計３台）</td></tr>
</table>

３　納入場所

No.	品名	学校名	住所
1	ガス回転釜	川之江南中学校	四国中央市上分町 395 番地

４　同等品について

「２　品名、規格、数量等」に例示した参考品以外の同等品も可とする。ただし、次の基準を満たし、必ず入札公告の指定期日までに発注者の確認を受けること。

【同等品基準】

ア　品質・性能が参考品と同等以上であること。

５　納入条件等

（１）試験運転等が必要な機器については、試験運転を行い、使用可能な状態で納入検査を受けること。

（２）価格には、納入日までの納入品保管、納入場所への運送、搬入、調整、機器の設置に伴う全ての工事費（床修繕・配線・配管接続含む)、既存品撤去・処分に関する諸費用等を全て含むものとすること。

（３）既存機器の撤去・処分を行うこと。また、機器の処分についてはマニフェストによる適正な処理を確認し、マニフェストのＥ票又は電子マニフェストの処分終了日（中間処理を経て最終処分される場合は最終処分終了日）が入力された受渡確認票（以下「E 票等」という。）を発注者に提示すること。ただし、搬出する産業廃棄物の最終処分が納入期限内に完了することが困難な場合は、E 票等に代えて、マニフェストの D 票又は電子マニフェストの処分終了日が入力された受渡確認票を発注者に提示し、産業廃棄物の最終処分終了後、速やかにＥ票等を発注者に提示するものとする。

※既存機器詳細

回転釜Ａ・Ｂ・Ｃ　型式　KGS-40-F　桐山工業㈱

（４）納入日時・作業時間等については、事前に発注者と協議し、その同意を得た上で確定すること。

（５）物品の搬入・設置の際に出る不要物（梱包材含む）は、受注者が責任をもって処分すること。

（６）納入作業にあたり、あらかじめ発注者と協議、取決めを行った作業動線以外を使用しないこと。

（７）物品の搬入にあたっては、既存設備等に損害を与えぬようあらかじめ適切な養生を行うものとし、万一損傷を与えた場合には、その復旧に要する費用については受注者の負担とする。また、かかる事案が発生した時は、速やかに発注者に報告すること。

６　その他

（１）納入検査は、納入後、直ちに行うものとする。

（２）保証期間は１年間とし、正常な使用にも関わらず物品に不具合が生じた際は、無償にて修理又は交換を行うこと。ただし、１年以上の保証期間がある場合は、その保証期間とする。

（３）物品の納入後も、修理、点検、保守その他アフターサービス及び部品提供が迅速かつ円滑に実施できる体制の整備に努めること。

（４）機器等については、生産の中止や後継機器への移行等によって、納入機器等の変更が必要な場合は、発注者の承認を得なければならない。

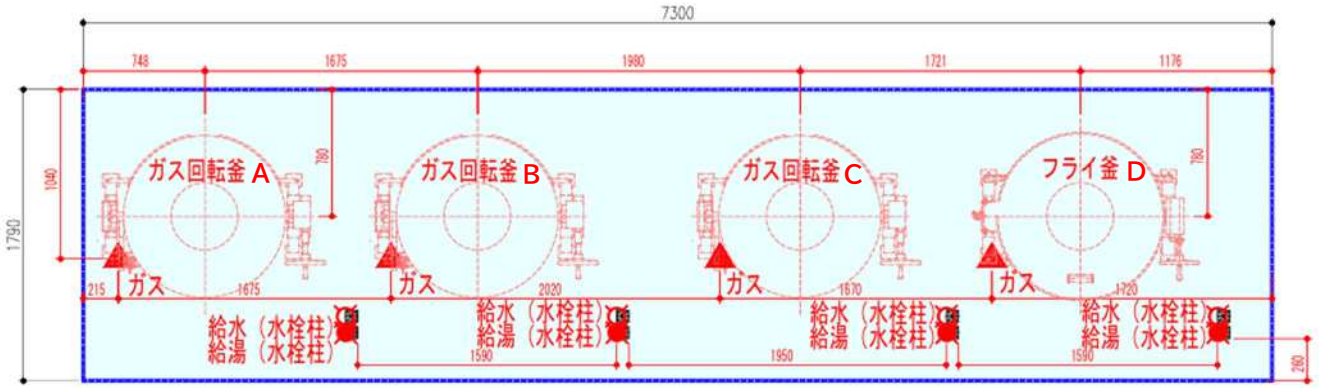
（５）本仕様書に定めのない事項又は本仕様書に疑義が生じた場合は、発注者、受注者協議の上決定するものとする。

７　納入期限

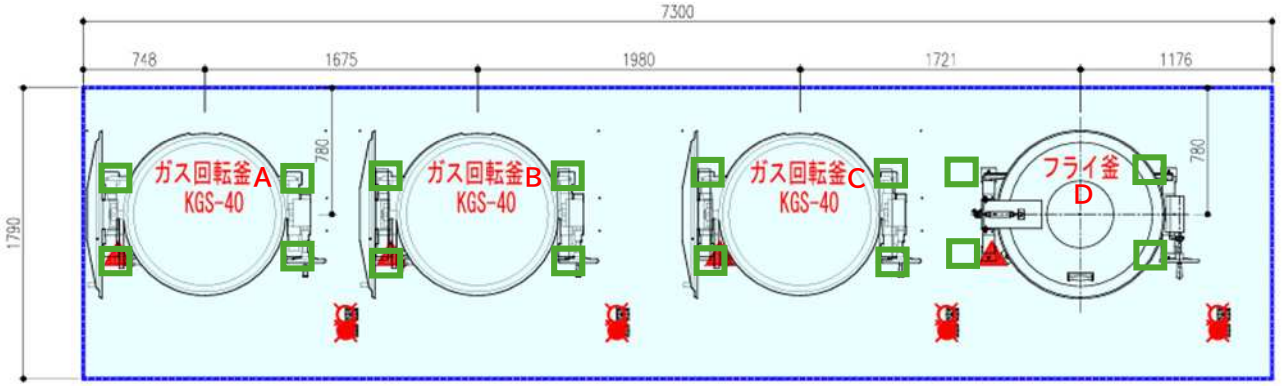
令和９年３月 30 日（火）

別紙　現状機器配置図・写真

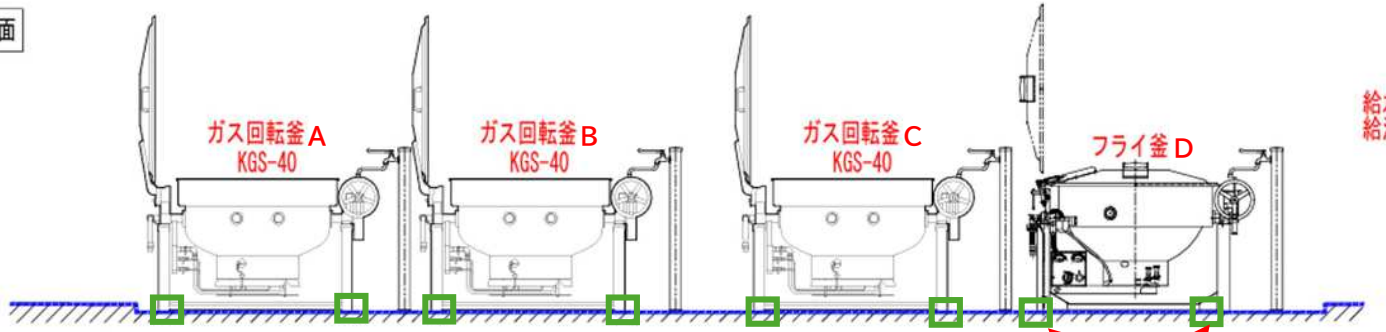
現状設備

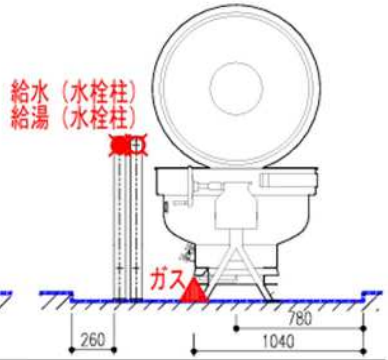


現状機器配置



現状機器立面





釜固定部（100㎜×100㎜）16 か所
撤去跡補修（下地調整・塗布作業）

※既存の回転釜を撤去した後の床は、現状と同じ色合い・同じ高さに補修修繕をする。

※フライ釜 D は撤去せず、釜の設置跡（４か所）のみを補修修繕する。

フライ釜Dの設置跡（４か所）の床補修。

回転釜全体





回転釜全体





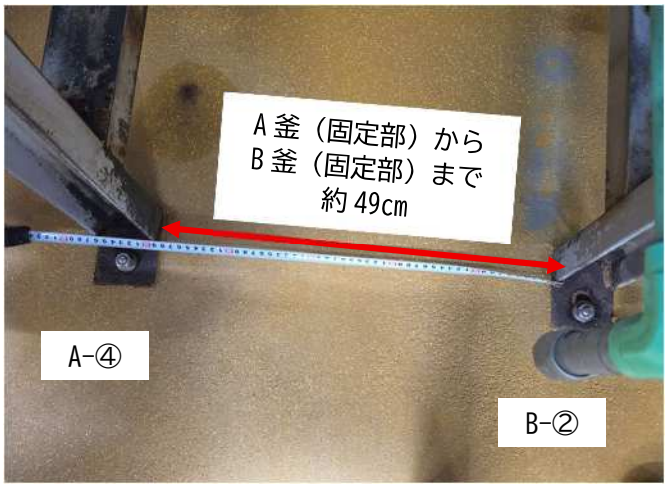
回転釜 A（既存品 KGS-40）

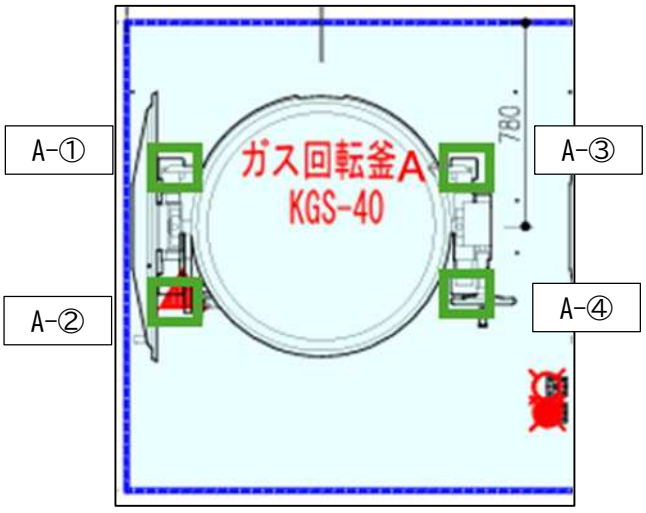




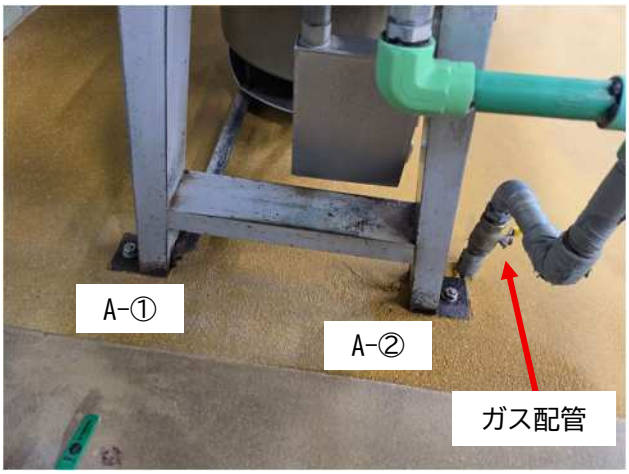


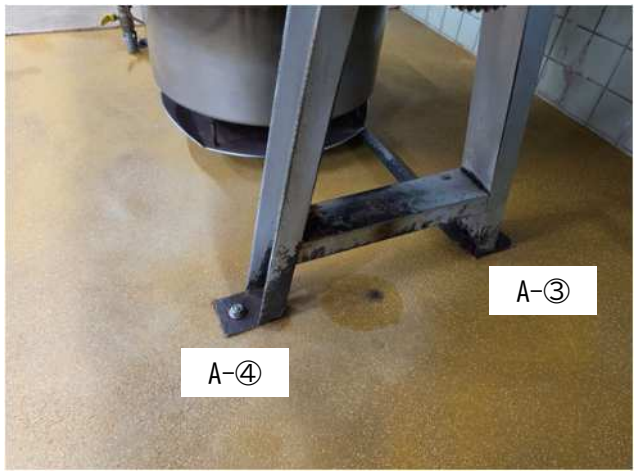






回転釜 A（既存品 KGS-40）

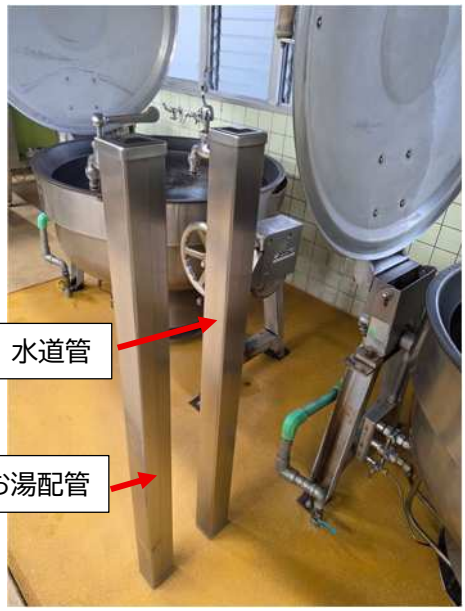


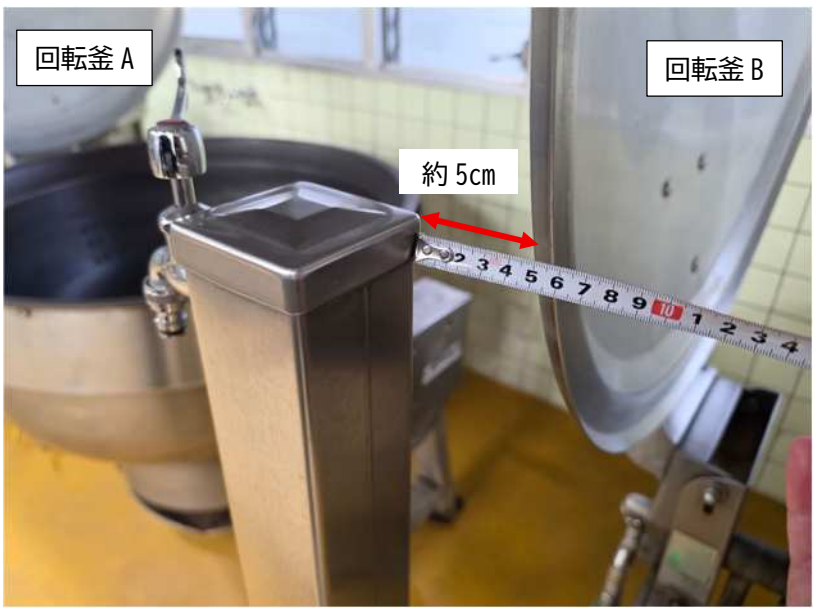








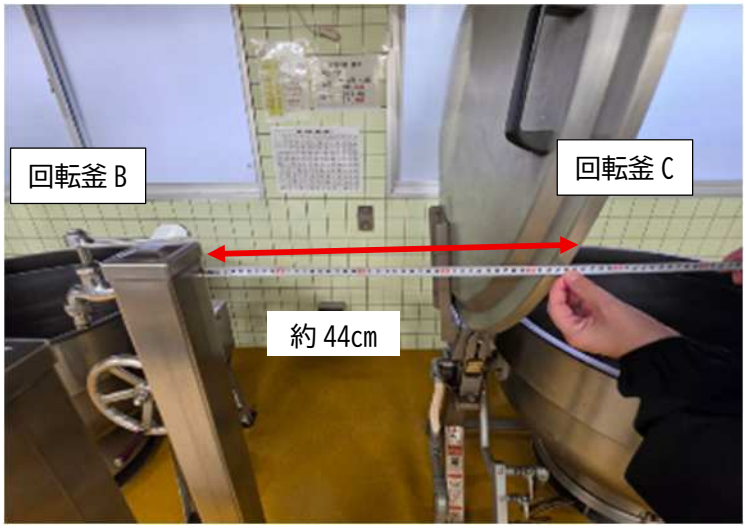




回転釜 B（既存品 KGS-40）

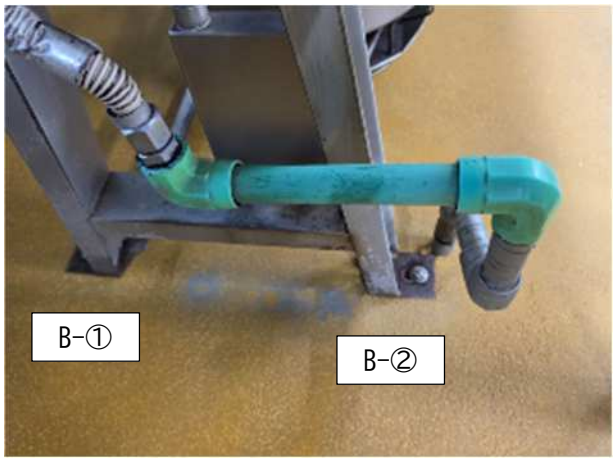


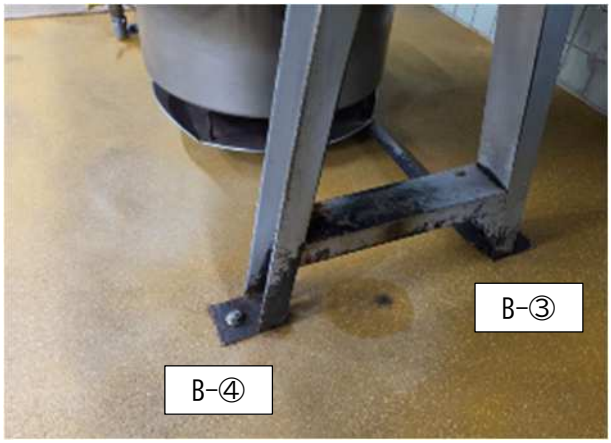


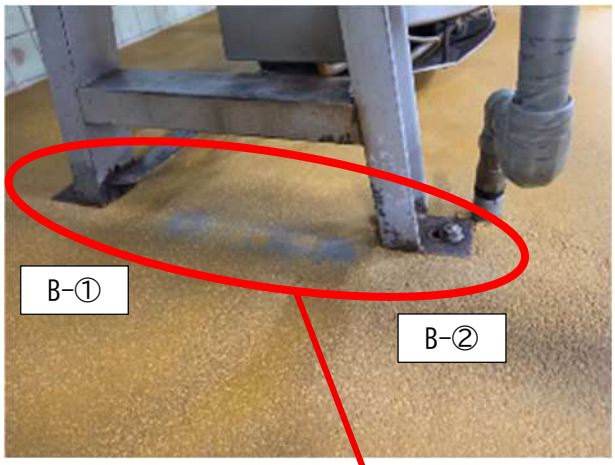


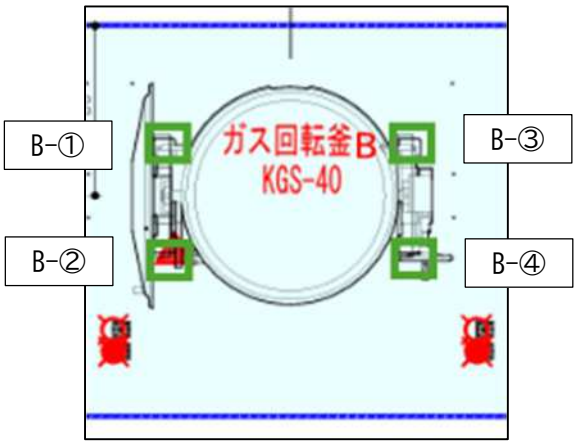


回転釜 B（既存品 KGS-40）





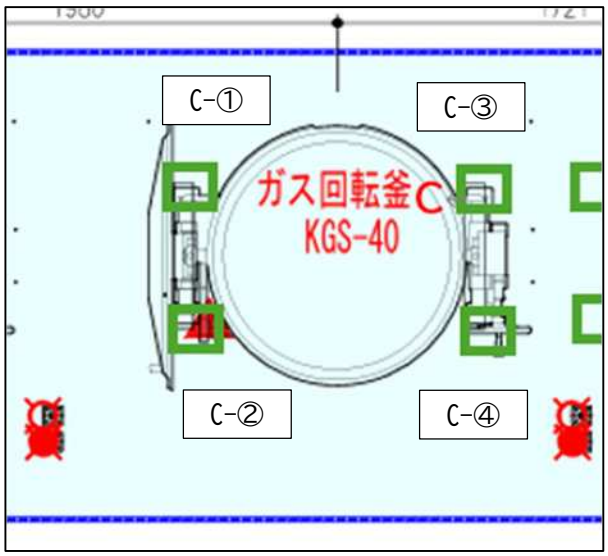


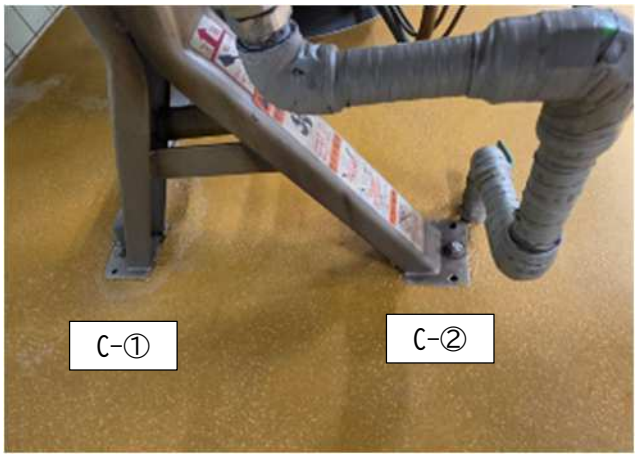


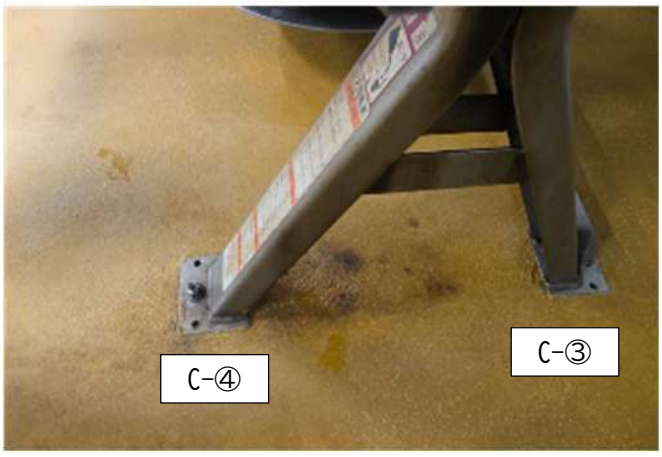


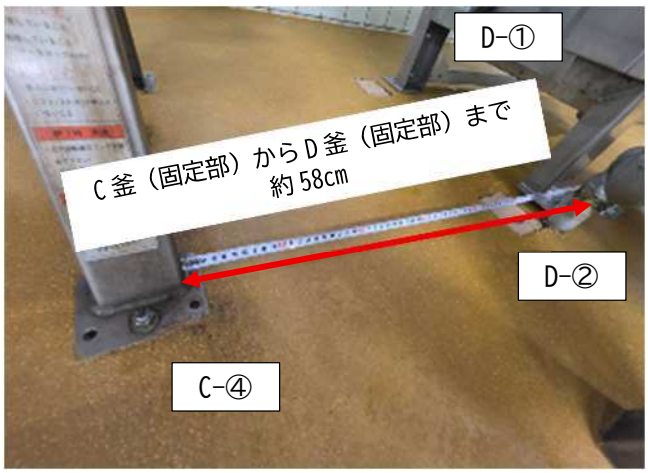
回転釜 C （既存品 KGS-40）

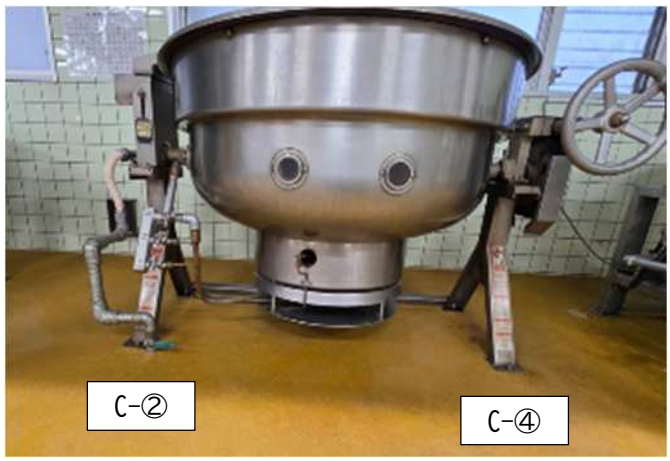






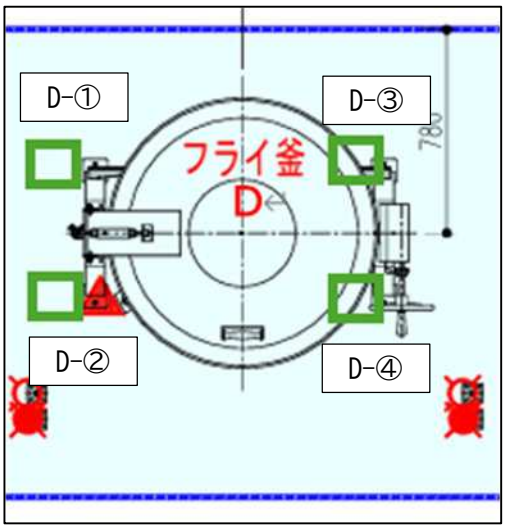






フライ釜Ｄ　（DGK-45JFT-D）





※フライ釜Ｄの設置はそのまま
（設置跡の床修繕のみ）

